

破局启新“萤”未来

——邵武煤业公司“十四五”绿色转型高质量发展纪实

从“煤”到“萤”，由“黑”向“绿”，“十四五”期间，邵武煤业公司以壮士断腕的决心、乘风破浪的勇气，走出了一条资源型企业转型升级的高质量发展新路。

这是战略重塑，也是发展跃迁。面对能源结构变革与产业升级的时代大潮，邵武煤业党委坚决贯彻新发展理念，推动企业实现“萤石采选+氟新材料”协同发展的历史性跨越，书写了传统煤企在新时代焕发新生的华章。

从“退出”到“突围”的破局启新

曾经，煤炭生产是邵武煤业生存发展的基石，但随着国家能源结构调整和“双碳”目标推进，传统煤企面临前所未有的生存挑战。是固守旧业，还是主动求变？邵武煤业选择了后者。

2021年3月，首个转型项目羊角尾萤石矿开工建设，公司正式迈入萤石采选新赛道。项目建设初期，地质条件复杂、工期紧迫、生活艰苦，全体干部职工迎难而上，仅用15个月，便完成矿井基础建设、设备安装与系统调试，提前竣工投产。矿井投产运营首年实现创效，矿石产量与储能规模跃居全省首位，该公司营业收入突破

亿元大关。

“这是一次结构性战略重构，我们瞄准战略性新兴产业萤石—氟化工产业链中的关键环节，抢占资源与技术高点。”公司党委书记、董事长谢致远表示。

从“人工”到“数智”的动能跃升

转型不止于“换赛道”，更在于“提能级”。邵武煤业坚持绿色发展与科技创新双轮驱动，全面推进矿山标准化、智能化、绿色化建设：高标准建成“AI视频智能监控系统”“安全监测监控系统”，实现巷道、作业面、库区等风险全天候动态感知，多个一线岗位实现无人值守与远程集中控制，安全管理迈向本质安全新阶段。持续推进生产技术革新：改造自动化选矿台、优化浮选工艺、升级球磨破碎设备，原矿自动分选与回收效率显著提升；应用新型地面全自动抽水装置、井下喷雾与风门联锁装置等8项实用新型专利技术，能耗持续下降；引进遥控铲车、智能凿岩台车等先进装备，工效大幅提升……

五年来，该公司围绕萤石开采、精粉浮选、“数智”矿山等方面，累计开展技术攻关项目25项，获集团科技创新奖励15

项，现代化绿色智慧矿山雏形初显。

从“有矿”到“延链”的布局谋势

萤石采选只是起点，延伸产业链、提升附加值方是长远之策。该公司主动融入区域发展战略，向产业链下游延伸。一方面以“联合探矿”破解要素制约，加快优质资源整合步伐，为产业链布局夯实资源基础。一方面与氟化工龙头企业开展合作，协同参股的百亿级氟新材料项目一、二期工程已实现投料生产，产品涵盖高端含氟精细化学品、新能源材料等领域。至此，“萤石采选—精粉供应—氟化工深加工”一体化发展格局正在成型。2024年，该公司归母净利润实现历史性“转正”，转型成果进入效益释放期。

“不仅是单纯矿山企业，而是区域氟新材料产业生态中的一环。”谢致远表示，“未来，我们将继续聚焦萤石—氟新材料产业，推动‘资源+技术+资本’深度融合，提高企业核心竞争力。”

从“发展”到“共享”的温度传递

提高薪资待遇、建设矿山生活区、改造职工宿舍、租赁通勤大巴，开设职工健身房，完善职工书屋，丰富食堂菜品……

五年间，60余项“我为群众办实事”项目逐一落实落地。长期以来，该公司坚持将“发展成果与职工共享”，持之以恒落实“四季送关爱”行动，帮扶困难职工近万人次，申请重大医疗补助40余万元，累计发放慰问金超800万元。一件件实事，让职工获得感、幸福感、安全感持续增强。

“十四五”收官在即，邵武煤业已经实现华丽转身，在经济效益、绿色发展、科技创新、职工福祉等方面取得全面突破，迈入发展新阶段。

步履不停，奋进不止。面向“十五五”，该公司将以“铸魂、强基、赋能、暖心”四大工程为抓手，团结带领广大职工，在做强做优做大萤石—氟新材料产业的新征程上再立新功，在八闽大地上奋力书写资源型企业绿色发展的精彩答卷。（赵芯）



国庆节坚守岗位的人

在迎接76周年国庆节的当日，晋南热电厂生产岗位上，一群坚守一线生产运

行与检修的员工，是如何度过喜庆的一天呢？让我们来看一看岗位上他们的身影。



国庆佳节，在联美公司美伦·天樾项目建设工地上，管理人员与工人们依然坚守在施工一线，用实际行动保障工程进度，用辛勤汗水为城市建设添砖加瓦。（徐宗鹭 摄）

在国庆节期间，检修员工开票对1号主变进行为期两天的本体和GIS系统1号主变间隔套管清洗。10月1日早上，设备维护部电气专业负责人陈嘉楠一上班就来到主变现场，检查工作票的安全措施、脚手架材料、防护用品。电气点检工程师陈志群放心不下检修任务，放弃休息，主动加班，盯在现场，确保人员、设备的各项防护落实到位，保障检修任务安全顺利推进。

上午8点半，1号汽轮机停运不到一天，设备部对A侧中调门展开检修。汽机点检工程师林伟胜早早来到现场，从相关设备的停运措施到人员登高作业的防护，从检修工器具到备用材料，亲力亲为，一一认真检查，全过程监督、跟踪在岗位上。

今年晋南热电厂水系统的重要改造项目——二级反渗透安装投运，也安排在国庆节当天进行最后的制水系统各仪表用气管管开口接管。它关系到后续的送水、调试、试运，意义重大。设备部汽机专

业负责人范剑伟主动加班，第一个来到化水岗位，协调运行和施工单位，确认工作票各项措施执行到位，认真做好作业人员的安全交底，事无巨细，牢牢把控好施工的每一个安全质量环节。他与施工人员一样一身汗水湿透衣服，眼光始终盯着各项作业和操作。

上午9点，安监部值班人员郑建智准时拿起“控风险、除隐患、防事故”百日攻坚专项行动巡检表，带领各生产部门的值班人员，对生产区域进行全面排查巡视。重点对现场作业的安全防护、工作票执行、环保情况加以监督。并及时将当日的安全生产情况上传集团安监部门。

国庆节这一天，天高云淡，晴空万里，充满喜庆、祥和。而晋南热电厂不同岗位、不同专业的员工，用步调一致的严谨操作、敬业精神、负责态度，坚守着岗位，守护着设备，推动着工作，保障着安全稳定生产运行，用实际行动迎接国庆佳节。（周国利）

智能化建设多点突破 赋能安全生产与效能

龙潭煤矿多项智能化建设项目“落实生根”

近年来，福建煤电公司龙潭煤矿积极推进智能化、自动化技术改造，以科技赋能矿山安全生产与高效运营，从“空压机远程自动监控系统”的稳定运行到井口声光报警系统的精准预警，多项智能化举措落地见效，显著提升了矿井管理水平与安全保障能力。

空压机远程监控系统：

降本增效，筑牢设备管理“智能屏障”

该矿自2023年9月引入集美大学诚毅学院叶街真老师团队研制的“空压机远程自动监控系统”以来，已稳定运行两年并成为矿井设备管理核心支撑。该系统可远程采集空压机压力、温度、运行时长等关键数据，参数异常时立即触发报警，推动设备维护从“事后抢修”转向“事前预防”，有效避免故障扩大。借助提前预警与高效运维，

矿井空压机非计划停机率同比降低42%，彻底改变以往设备突发故障导致的生产中断问题，保障井下供气稳定。同时，其智能能耗管理模块能自动分析设备运行负荷，减少无效空转时间，经统计空压机电力消耗降低17%，每年为矿井节省大量电费，且契合绿色矿山建设要求。

声光报警系统：

精准预警，织密井口交通安全“防护网”

在保障人员与车辆通行安全方面，该矿于今年8月份启用的井口声光报警系统，为井口至27—30幢楼房路口的交通安全提供了主动防护。提前预警，规避风险：当机车从井口行驶至距离该路口约80米，另一端从煤台上行距路口30米范围时，系统会自动触发高分贝警报声与高亮灯光闪烁，同步提醒过往行人与车辆注意

避让，有效解决了该路口视线遮挡、通行繁忙的安全隐患。全天候稳定运行：系统采用防水、防尘的工业级硬件设备，可适应矿区昼夜温差大、风雨天气多的环境，24小时不间断值守，确保预警不间断、无遗漏。安全意识同步提升：声光报警系统的投用，不仅通过技术手段降低了交通安全风险，也进一步强化了职工与家属的安全意识，形成“技防+人防”的安全保障体系。

水位智能化系统：

精准控制，实现水资源“智慧管理”

该矿还在高位蓄水领域推进智能化改造。近日，该矿通过在生活区蓄水池、井口工业区澡堂高位蓄水池安装水位传感器，实现自动、实时采集水位数据，替代传统人工巡检。利用AI算法和大数据分

析，实现水位趋势预测、异常情况自动识别与报警。根据预设规则或AI决策，自动控制执行设备，实现水位的动态调节，持续提升矿井综合运营效能，实现对水位数据的自动采集、实时监测、智能分析与精准调控的管理模式。

未来，该矿将继续深化智能化技术与矿山生产的融合，进一步推进自动化改造，提高煤矿生产的安全性、效率和经济效益，以科技创新驱动矿井高质量发展。（陈思忠）

